

PÓLIZA DE GARANTÍA

Términos de Garantía: Respecto al inversor de interconexión MARCA CONNERA SERIE FORTE PLUS, la Empresa ofrece una garantía de 10 años contra defectos de fabricación y mano de obra a partir de la fecha de facturación.

Condiciones de la Garantía: Esta aplica solo para equipos vendidos directamente por la Empresa a Distribuidores Autorizados. Cualquier equipo que sea adquirido por cualquier otro canal de distribución no será cubierto por esta garantía. La Empresa no se hará responsable por ningún costo de remoción, instalación, transporte o cualquier otro costo que pudiera incurrir en relación con una reclamación de garantía.

Garantía Exclusiva: Las garantías de los equipos son hechas a través de este certificado, ningún empleado, agente, representante o distribuidor está autorizado a modificar los términos de esta garantía.

Procedimiento para reclamo de garantía:

- 1) El equipo debe de ser enviado al Centro de Servicio de la Empresa, adicional al equipo deberá enviarse una copia de la factura de compra y de esta póliza de garantía debidamente firmada y sellada.
- 2) Los costos del envío al y del centro de servicio son asumidos por el cliente.
- 3) La responsabilidad de la Empresa es limitada solo al costo del reemplazo de las piezas dañadas del inversor o en caso que no tenga reparación al reemplazo del mismo, considerando el valor equivalente de acuerdo al modelo y antigüedad. Daños por el retraso, uso o almacenamiento inadecuado de los equipos no es responsabilidad de la Empresa. Tampoco la Empresa se hace responsable por los daños consecuenciales generados a raíz del desuso del equipo así como defectos cosméticos que no influyan en la producción de energía.

La Empresa no se hace responsable por defectos imputables a actos, daños u omisiones de terceros ocurridos después del embarque así como; fenómenos naturales extremos (descargas eléctricas atmosféricas, tornados, huracanes, terremotos, granizo, hielo, etc.)

La garantía no es aplicable bajo condiciones en las cuales, a criterio de la Empresa hayan afectado al equipo, en su funcionamiento y/o comportamiento como:

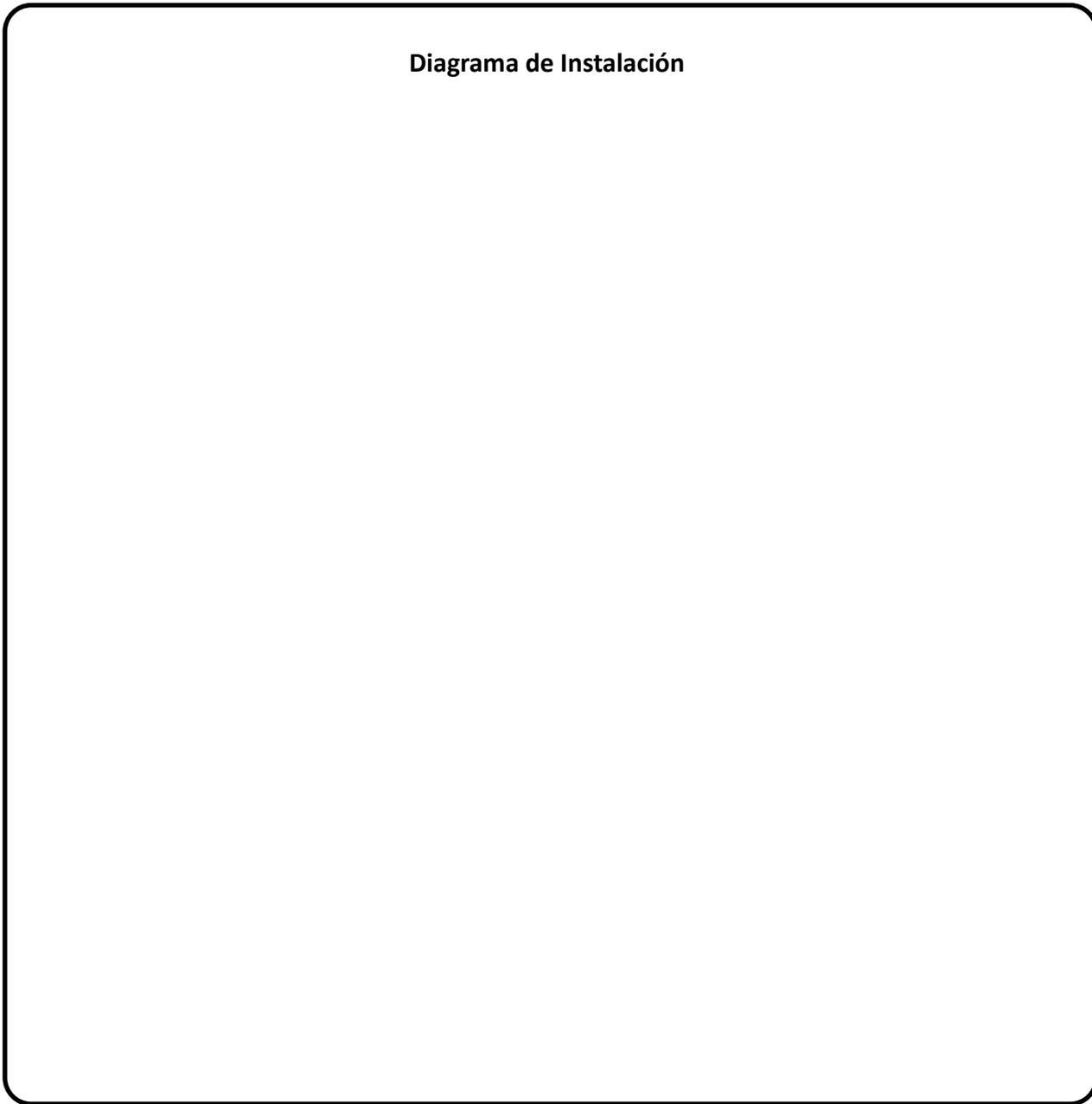
- a) Daño por transporte.
 - b) Manejo incorrecto.
 - c) Instalación, aplicación o puesta en marcha inadecuada.
 - d) El no seguir las instrucciones descritas en el manual de instalación.
 - e) Reparaciones o modificaciones no autorizadas.
 - f) Excesivas condiciones de operación.
 - g) Daño accidental o intencional.
 - h) Daños causados por incendios, motines, manifestaciones o cualquier otro acto vandálico así como daños ocasionados por fuerzas naturales.
- i) Cuando se haya solicitado el envío del equipo y éste no sea recibido en el domicilio de la Empresa.

Bajo las condiciones de este certificado la Empresa tiene el derecho de inspeccionar cualquier equipo que tenga una reclamación por garantía en su Centro de Servicio.

Para cualquier duda o aclaración respecto a este certificado de Garantía o al uso del equipo, favor de contactar a nuestro departamento de atención y servicio a cliente.

<p>MÉXICO: Villarreal División Equipos, S.A. de C.V. Morelos 905 Sur / Allende, N.L. 67350 México Conmutador: (826) 26 80 800 Servicio a cliente: 01-800-833-50-50 Internet: www.vde.com.mx Correo electrónico: servicio@vde.com.mx</p>	 Inversor de Interconexión Forte Plus	<p>COLOMBIA: Altamira Water, Ltda. Autopista Medellín KM 3.4, Centro Empresarial Metropolitano BODEGA # 16, Módulo 3, Cota, C/marca, Colombia Conmutador: (57)-(1)-8219230 Internet: www.altamirawater.com Correo-e: servicio@altamirawater.com</p>
Fecha: _____		
Distribuidor: _____ Tel: _____		
Usuario: _____		
Dirección: _____		
Teléfono: _____		
Fecha de compra / instalación: _____		
No. de factura: _____		
Modelo: _____		
Descripción de la falla: _____		Sello de distribuidor
Favor de utilizar el reverso de esta hoja para describir el diagrama de instalación.		

Diagrama de Instalación



Observaciones
