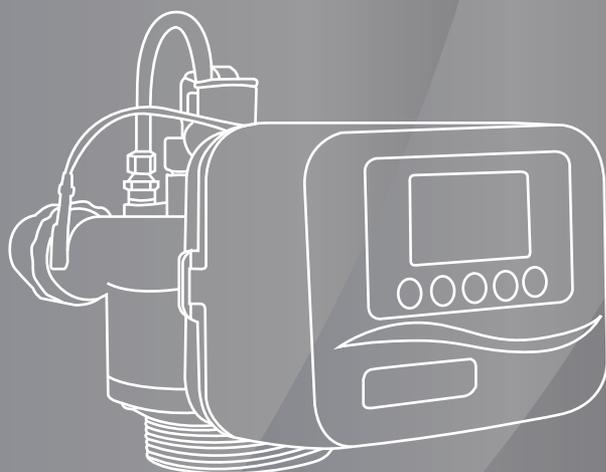


# PURIKOR

*Cuida el agua, protege la vida*



## SERIE CUORE

PK-CUORE-PFT, PK-CUORE-PST, PK-CUORE-PSD,  
PK-CUORE-TFT, PK-CUORE-TST y PK-CUORE-TSD

VÁLVULA

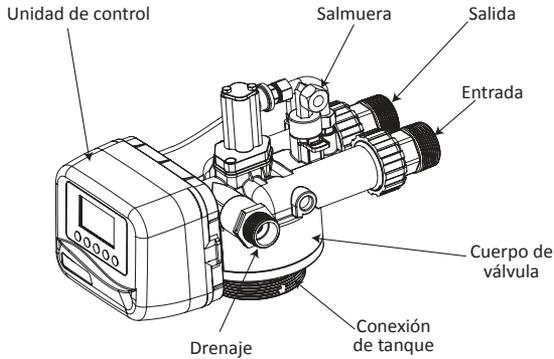
**MANUAL DE INSTALACIÓN**

# ÍNDICE

---

1. INTRODUCCIÓN . . . . .	3
2. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES . . . . .	3
3. PANEL, BOTONES Y PANTALLA . . . . .	10
4. PROGRAMACIÓN . . . . .	14
4.1. ESTABLECIMIENTO DE LA HORA ACTUAL . . . . .	14
4.2. PROGRAMA DE OEM ESTABLECIDO . . . . .	15
4.3. CONJUNTO DE VÁLVULA DE SUAVIZADOR OEM . . . . .	16
4.3.1 SOF-1 . . . . .	17
4.3.2 SOF-2 . . . . .	20
4.3.3 SOF-3 . . . . .	21
4.3.4 SOF-4 . . . . .	23
4.4. SET DE VÁLVULA DE FILTRO . . . . .	26
4.4.1 FIL-1 . . . . .	27
4.4.2 FIL-2 y FIL-3 . . . . .	29
4.5. MODO DIAGNÓSTICO . . . . .	30
5. CURVAS DE RENDIMIENTO . . . . .	31
6. DIMENSIONES Y PESOS . . . . .	32
7. DIAGRAMA DE CABLEADO . . . . .	33
8. PÓLIZA DE GARANTÍA . . . . .	34

## 1. INTRODUCCIÓN



## 2. Características principales

### 1. Válvula con agua dura en Bypass

El control tiene la opción en regeneración HW o NHW.

Significa que hay agua dura en la salida de la válvula cuando se regenera la válvula

### 2. Llenado de Salmuera

Siempre llenar el tanque de salmuera al inicio de la instalación con agua para hacer salmuera.

### 3. Formas que el control regenera el suavizador

Hay 4 modos diferentes:

#### 3.1 Regeneración del suavizador SOF1-Tiempo

- La regeneración se inicia en cada hora preestablecida si se selecciona menos de 1 día de regeneración la regeneración iniciada a la hora preestablecida de acuerdo a los días seleccionados para regenerar.
- En la regeneración puede configurar el pre llenado de salmuera salvo que la regeneración sea menor al día.

#### 3.2 Regeneración del suavizador SOF2-día-semana

- Regeneración iniciada en el tiempo programado en el día de la semana preestablecida. Al menos un día de una semana que debe ser elegido.
- Este modo de regeneración puede establecer el pre llenado de salmuera.

### **3.3 Regeneración del suavizador inmediata por volumen SOF3-Metro-válvula de control de suavización inmediata**

- La regeneración es iniciada inmediatamente cuando la capacidad del volumen llega a cero. Si los días de regeneración preestablecidos van a cero en primer lugar, la regeneración se iniciará en el la hora preestablecida ese día o la capacidad de volumen de agua. La capacidad de volumen podría ser calculada automáticamente por el controlador o manualmente.
- No cuenta con pre rellenado de salmuera en esta opción.

### **3.4 Regeneración del suavizador por volumen retrasado SOF4**

- La regeneración se inicia a la hora preestablecida del día en el que la capacidad de volumen llega a cero. Si los días de regeneración llegan a cero primero comenzara una regeneración en la hora preestablecida.
- La capacidad de volumen puede ser calculada automáticamente por el controlador o ingresada manualmente.
- El modo de regeneración puede establecer pre relleno y salmuera proporcional.

## **4. Modos de control para el retrolavado del filtro**

Hay 3 modos diferentes de control de filtro, sin importar si es un filtro de regeneración o un filtro de retrolavado no regenerado. Pero para los controles de la válvula de filtro se retolaven por flujo descendente y la secuencia de pasos del ciclo es fija.

### **4.1 Retrolavado de filtro por tiempo FIL1**

El retrolavado o la regeneración se inician a la hora preestablecida si es menos de 1 día o se inicia a la hora preestablecida de acuerdo al número de días seleccionados de retolavados.

### **4.2 Volumen inmediato FIL2**

- La regeneración o el retrolavado se inician inmediatamente cuando la capacidad del volumen llega a cero. Si los días predeterminados de anulación llegan a cero en primer lugar, la regeneración o el retrolavado iniciados a la hora preestablecida de ese día.
- La capacidad de volumen ingresada manualmente por el usuario.

### **4.3 Retrolavado de filtro por volumen retardado FIL3**

- La regeneración o retrolavado se inician a la hora preestablecida del día en que la capacidad de volumen llega a cero. Si los días de retolavado preestablecidos están en ceros primer, la regeneración o el retrolavado se inician a la hora que fue preestablecido.
- La capacidad de volumen de agua ingresada manualmente por el usuario.

## 5. Configuración del programa: Inicial/Master/Diagnostico

Hay diferentes operaciones para ingresar a diferentes configuraciones de programas como usuario inicial, maestro y diagnóstico. Es muy conveniente para el usuario establecer la información actual del tiempo y la semana.

## 6. Protección con contraseña

Se necesita una contraseña para ingresar al programa Inicial o Master. La contraseña predeterminada es "0000". El usuario puede cambiar y establecer su propia contraseña, la contraseña inicial se establece de la siguiente manera.



En la pantalla de inicio, mantenga presionado el botón arriba simultáneamente por 3 segundos para ingresar



Presiona el botón arriba o abajo para editar, luego presiona ENTER para guardar, un dígito a la vez, hay 4 dígitos que se deben configurar

Presione enter cuando configure el 4º dígito, la nueva contraseña guardada y vuelva a la pantalla de inicio



En cualquier operación del uso anterior, presione ciclo para retroceder y regresar a la pantalla de inicio sin guardar la contraseña

## 7. Pre relleno para suavizador

El pre relleno podría ser una opción en este control. Una vez que lo haya hecho, habrá 5 segundos adicionales de agua limpia tratada para enjuagar el tubo de salmuera cuando se complete la regeneración.

## 8. Movimiento proporcional

Cuando se utilice el prellenado SOFT4, los controles pudieron calcular automáticamente la cantidad de relleno de agua de salmuera, esto se utilizará para regenerar únicamente el lecho de resina utilizado.

## 9. Secuencia de ciclo automático

La secuencia del ciclo será decidida por el control automáticamente de acuerdo con el modo de válvula y sus condiciones de regeneración. La información detallada es la siguiente.

Secuencia de ciclo para diferentes tipos de válvulas

Tipo Ciclo	SUAVIZANTE		FIL
	Flujo hacia abajo		Flujo hacia abajo
	Colocación de Relleno	Prellenado	Colocación de Relleno
1	Retrolavado	Relleno	Retrolavado
2	Desagüe de salmuera	Retrolavado	Regenera
3	2º retrolavado	Desagüe de salmuera	2º retrolavado
4	Enjuague	2º retrolavado	Enjuague
5	Relleno	Enjuague	Relleno

## 10. Recordatorio de mantenimiento automático

Si se programa la función de mantenimiento esta, recordará automáticamente al usuario para la realización de mantenimiento.



Cuando se llegue el tiempo de mantenimiento, la pantalla se alternará para mostrar la información y el timbre también sonará.



Presione el botón arriba para cancelar la alarma y regresar a la pantalla de inicio.

## 11. Batería de respaldo

Instalación de la batería



Vea la imagen. Retire la cubierta frontal. Coloque la batería presionando el conector.

Función de la batería

Cuando la energía eléctrica se apaga, la batería de respaldo mantiene operando el CPU y el medidor de flujo normalmente, la pantalla mostrará alternativamente la información y sonará la alarma. Si se presiona el botón arriba se elimina la alarma.

La batería de respaldo puede mantener la pantalla / CPU y el medidor de flujo funcionando durante 8 horas continuamente. Si la batería está baja, el icono de batería aparecerá en la pantalla y parpadeará y será necesario cambiar la batería.



Una vez apagado, la pantalla se encenderá durante 10 segundos y luego se apagará. Presione cualquier botón de luz de nuevo por otros 10 segundos. Pero la alarma siempre sonará a menos que presione el botón arriba para cancelar.



En cualquier momento cuando la energía eléctrica se restablezca, la pantalla volverá a la normalidad y la alarma se detendrá.

## 12. Apagado y restablecimiento

Cuando la energía se apaga en posición de servicio, la válvula se mantendrá en la misma posición hasta que se restablezca la energía.

Si el apagado se produce cuando la válvula se mueve de una posición a la otra, una vez que se restablece la energía, buscará y detendrá en la posición establecida donde tuvo lugar el último apagado

## 13. Entrada de señal del interruptor DP

PCB construye un conector de 2 pines etiquetado como “Interruptor DP” para recibir una señal remota a fin de controlar la válvula para diferentes demandas de regeneración. detalles de la siguiente manera.

dPon0 - Si el interruptor dp está cerrado por un tiempo acumulativo de 30 segundos, se producirá una regeneración de inmediato

dPdEL: si el interruptor dp está cerrado durante un tiempo acumulativo de 30 segundos, se producirá una regeneración en el tiempo de regeneración programado.

HoLd - Si el interruptor dp está cerrado, se impedirá la regeneración.

## 14. Salida de relé auxiliar

PCB construye un conector de 2 pines etiquetado como salida “Aux relay” para controlar el equipo necesario, como la válvula solenoide, etc., pero la carga resistiva máxima es 30V DC / 1A o 24V AC / 1A, cuando la válvula está en servicio, el relevador Aux mantiene NO (normal abierto), cuando está en estado de regeneración, el relé Aux ks eeps NC (normalmente cerrado)

## 15. Salida productor de cloro opcional

PCB construye el conector de 2 pines etiquetado como “Productor de cloro”, para conectar los dispositivos que producen cloro cuando la válvula de control formula la salmuera. El voltaje de salida entre los 2 pines en 2.5V CC 0.5A o 5V CC 0.5A. Las siguientes imágenes muestran cómo convertir 2.5V a 5V.

La salida también está controlada por el tiempo establecido de fabrica que va desde 1 minuto hasta el total de tiempo que dura el relleno de salmuera. La polaridad DC de los 2 pines cambia cada minuto automáticamente.

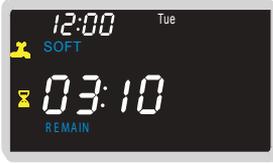
Agregue un enchufe para salida de 2.5VCD



Quitar el enchufe para salida de 5VCD



## 16. Regeneración en fila



Pantalla para SOF1, SOF2 y SOF4.



Para SOF3, la capacidad y el tiempo restante es alternado en el display hasta que uno de los dos llegue a cero primero.

## 17. Regeneración manual inmediata

En la pantalla de inicio, mantenga presionado el botón de ciclo durante 3 segundos, el control iniciará una regeneración inmediata. Presione el botón de ciclo nuevamente para pasar al siguiente paso del ciclo.

## 18. Detector y recordatorio de errores automáticamente

Se mostrará automáticamente y alarmará cualquier error detectado en el sistema. La información detallada es la siguiente.



a. No se puede ubicar la posición de inicio



b. Sensor óptico sin señal



c. Motor eléctrico atascado o bloqueado



d. Posición inicial incorrecta

Para cualquier error del sistema, restablezca (Paso 19) los controles para verificar si es normal o de lo contrario llame a su proveedor de agua para obtener más ayuda.

## 19. Restablecer control válvula

Reinicio una vez que se haya detectado algún error. El restablecimiento solo se realizará en la válvula que haya mostrado error. Si el error persiste después del reinicio, llame a su distribuidor de agua para más ayuda. Si la pantalla de error desapareció, la válvula volverá a su posición donde se produjo el error.



Presione el botón de ARRIBA + el botón de CICLO y sostenga simultáneamente por 3 segundos

Nota: Abrir el control y desmontar o volver a montar las piezas de la válvula en cualquier momento por el usuario no está permitido. Puede causar más daños al control y la garantía dejará de estar vigente .

## 3. PANEL, BOTONES Y PANTALLA

### Panel y botones



Ajuste de hora actual  
Establece la información de tiempo y semana



Enter  
Confirma y guarda



Arriba  
incrementar



Abajo  
Disminución



Ciclo  
1. Volver a la última configuración  
2. Presione y sostenga durante 3 segundos, inicie una regeneración inmediata  
3. En posición de servicio, presione para iniciar regeneración en fila

Mantenga presionado 3 segundos simultáneamente



Ingrese la configuración de fábrica

Mantenga presionado 3 segundos simultáneamente



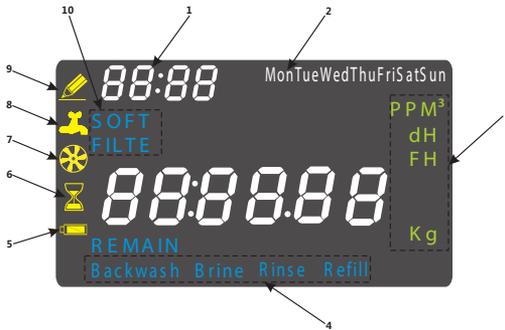
Ingrese el programa maestro

Mantenga presionado 3 segundos simultáneamente



Ingrese al modo de diagnóstico

## Visualización de la pantalla



1. Hora actual.  
Información de diagnóstico en modo de diagnóstico.
2. Información día de la semana
3. Unidades.  
M<sup>3</sup> - Flujo; PPM, dH, FH - Unidad de dureza, dH - Dureza alemana  
FH - Dureza francesa, Kg - capacidad total de intercambio de resina.
4. Paso de ciclo.  
Cuando está parpadeando, significa que el control se está moviendo al siguiente paso del ciclo.
5. Bateria  
Cuando la batería de respaldo está instalada. Cuando está parpadeando, significa que la batería está baja.
6. Regeneración en fila  
Cuando se inicia una regeneración en fila. Cuando está parpadeando, significa que el control está en regeneración.
7. Medidor de flujo.  
Cuando el medidor de flujo está instalado, cuando está parpadeando, significa que el flujo pasa por el medidor.
8. En servicio.  
Cuando está parpadeando, significa que el control se está moviendo a la posición de servicio.
9. Editar.  
Cuando se están configurando datos en el control.
10. Tipo de válvula.  
SOFT - Válvula de suavizador, FILTRO - Válvula de filtro.

## Verifica la pantalla en servicio

### 1. Pantalla en servicio

- SOF1 regeneración de tiempo corto



- SOF1 Modo de tiempo (días restantes) y SOF2 días de la semana



Una vez que los días restantes vuelven a 0



- SOF3 Medidor inmediato



- SOF4 Medidor retrasado



Una vez que la capacidad de agua tratada restante, alcanza 0



Pantalla similar en el filtro

## 2. Verifique información en la pantalla en servicio general



Mantenga presionado el botón de ENTER por 3 segundos



Presiona el botón de ENTER



Presiona el botón de ENTER



Presiona el botón de ENTER



Volver a la pantalla de inicio

## 4. PROGRAMACIÓN

### 4.1. Establecimiento de la hora actual

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
	N/A	N/A	1. Enter Presiona el botón de tiempo en la pantalla de inicio.
<p>Flashing</p> 	12	00-23	2. Establecer hora Presiona el botón arriba o abajo para editar, luego presiona ENTER para guardar.
<p>Flashing</p> 	0	00-59	3. Establecer minutos Presiona el botón arriba o abajo para editar, luego presiona ENTER para guardar.
<p>Flashing</p> 	Lun	Lun -Dom	4. Establecer el día de la semana Presiona el botón arriba o abajo para editar, luego presiona ENTER para guardar y regresar a la pantalla de inicio.

## 4.2. Programa de fabrica establecido

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
	N/A	N/A	1. Enter Al mismo tiempo, presione el botón ENTER + el botón arriba y sostenga durante 3 segundos para entrar. Presione el botón ENTER para mostrar el siguiente paso.
	0000	0000-9999	2. Establecer contraseña Presione el botón arriba o abajo para editar, presione el botón ENTER para confirmar uno por uno. La contraseña de inicio la decide y establece el fabricante. Solo cuando la contraseña es ingresada correctamente al programa puede ir al siguiente paso. No será necesario ingresar la contraseña nuevamente si no se detiene la operación con el botón en 5 minutos.
	N/A	N/A	3. Contraseña incorrecta La alarma de error suena por 1 segundo, luego regrese a la pantalla de inicio.
	SUAVE	SOFT FILT	4. Establecer el tipo de válvula (Suavizador /Filtro) Presione botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar
	dF	dF UF	5. Flujo descendente o ascendente (De fabrica) No se puede editar
	OFF	OFF dPon0 dPdEL HoLd	6. Configuración de la opción Dp Switch Presione botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar *Por favor, compruebe la información detallada en la página #9 Función 13.
	78	0,26,52,78	7. Establecer el numero de semanas para mantenimiento Presiona el botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar y volver a pantalla de inicio. El numero de semana de mantenimiento: después de instalar la válvula de control puede ser necesario un mantenimiento. *Por favor, compruebe la información detallada en la página #7 Función 10.

### 4.3. Configuración control de válvula para suavizador

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
	N/A	N/A	<p>1. Ingresar contraseña</p> <p>Al mismo tiempo, presione el botón ENTER + el botón arriba y sostenga durante 3 segundos. Para entrar presione ENTER para mostrar el siguiente paso.</p>
 <p>Flashing</p>	0000	0000-9999	<p>2. Establecer contraseña</p> <p>Presione arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar.</p>
 <p>Flashing</p>	SOF4	SOF1 SOF2 SOF3 SOF4	<p>3. Establecer el tipo de válvula suave</p> <p>Presione el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón de ENTER para guardar.</p> <p>*Compruebe la información detallada para SOF1, SOF2, SOF3, SOF4 en la página #5, Función 3.1-3.4.</p>

## 4.3.1 SOF-1

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	N/A	N/A	1. ENTER SOF-1
 <p>Flashing</p>	04	1-99	2. Configuración de regeneración retrasada Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	N/A	3,4,6,8,12	2.1 Configuración de tiempo para regeneración corta Presionar el botón abajo cuando es menos de 1 días. Presionar botón arriba y abajo para seleccionar número de horas, presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	02:00	0:00-23:59	3. Configurar el tiempo para regeneración Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	PoSt	PoSt Pre	4. Configuración de pre-llenado o post-llenado Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	3	2-9	4.1 Configurar el tiempo de llenado de salmuera(pre-llenado) Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	15	0-999min	5. Configurar el tiempo de retrolavado Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar. *Para la secuencia de etapas, verifique los detalles de la función Pag.9

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	60	0-999 min	6. Establecer tiempo de salmuera Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	0	0-999 min	7. Ajuste el segundo tiempo de retrolavado Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	10	0-999 min	8. Establecimiento del tiempo de enjuague Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	N	N Y	9. Auto ajuste relleno de salmuera Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar. Si elige "N", entonces el tiempo de llenado de agua de salmuera son ingresado los minutos, "y" indica el tiempo de llenado calculado automáticamente por el controlador.
 <p>Flashing</p>	12	0-999	10. Establecer el tiempo de llenado de salmuera (Cuando elijas "N") Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	160	0-999	9.1 Establecer consumo de sal por litro de resina Cuando elige "Y" Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	225	0-999	9.2. Ingresar la cantidad total de resina en litros Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	3.0	1.0 3.0	9.3. Configurar BLFC (control de flujo de salmuera) Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	N/A	0-999	9.4. Muestra el tiempo de relleno automático de sal. Esta fecha es calculada por el controlador no editable.
 <p>Flashing</p>	OFF	OFF ON	11. Seleccionar productor de cloro Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar. OFF - apague el productor de cloro. ON - enciende el productor de cloro. *Por favor revise la información detallada en la página #9 Función 15.
 <p>Flashing</p>	1 min	1- Máximo tiempo de relleno de salmuera 1 Minuto de tiempo de drenaje	11.1. Ajuste el tiempo de producción de cloro Cuando elija "ON" en el paso anterior. Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.

## 4.3.2 SOF-2

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	N/A	N/A	1. Enter SOF-2
 <p>Flashing</p>	2:00	0:00-23:59	2. Ingresar hora de regeneración Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	d1--OFF d2--OFF d3--OFF d4--OFF d5--OFF d6--ON d7--OFF	d1-d7 ON-OFF	3. Establcer día de la semana Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar. d1 ~ d7 indican de lunes a domingo consecutivo. "On" indica que se produce la regeneración, "OFF" indica que no hay regeneración ese día. Nota: d1 - d7 debe tener al menos un día seleccionado con ON. De lo contrario, el programa no dará el siguiente paso.
 <p>Flashing</p>	PoSt	PoSt PrE	4. Configurar el pre relleno o el post relleno de salmuera Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón ENTER para guardar.

El siguiente paso es SOF-1

## 4.3.3 SOF-3

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	N/A	N/A	1. Enter SOF-3
 <p>Flashing</p>	04	0-99	2. Establecer numero de días para regenerar Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	2:00	0:00-23:59	3. Ingresar hora de regeneración Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	N	N Y	4. Ingresar capacidad de agua a tratar con cálculo automático Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	45.0	0.1-99.9	5. Ingresar capacidad de agua a tratar con calculo manual Cuando elige "N". Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	PPM	PPM dH FH	4.1. Ingresar en que unidad esta la dureza del agua cruda Cuando se elige "Y". Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	300(PPM) 20(dH) 30(FH)	1-2500 1-150 1-250	4.2 Establecimiento de agua dura cruda Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	1.5 (Kg) 80 (dHm <sup>3</sup> ) 160(FHm <sup>3</sup> )	0.1-100 1-6000 1-6000	4.3. Ingresar de la capacidad total de intercambio de resina  Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
	N/A	N/A	4.4. Mostrar el valor calculado automáticamente  Esta pantalla no se puede editar
 <p>Flashing</p>	15	0-999min	6. Ingresar el tiempo de retrolavado  Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.



## 4.3.4 SOF-4

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	N/A	N/A	1. Enter SOF-4
 <p>Flashing</p>	04	0-99	2. Establecer numero de días para regenerar Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	2:00	0:00-23:59	3. Ingresar hora para regeneración Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	N	N Y	4. Ingresar la capacidad de agua tratada de cálculo automático Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	45	0.1-99.9	5. Ingresar capacidad de agua a tratar calculo manual Cuando elige "N". Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>		PPM Dh FH	4.1. Ingresar en que unidad esta la dureza del agua Cuando elige "Y". Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	300(PPM) 20(Dh) 30(FH)	1-2500 1-150 1-250	4.2 Ingresar dureza de agua cruda Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	1.5 (kg) 80 (dHm <sup>3</sup> ) 160(FHm <sup>3</sup> )	0.1-100 1-6000 1-6000	4.3. Ingresar la capacidad total de intercambio de resina Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
	N/A	N/A	4.4. Mostrar el valor calculado automáticamente Esta pantalla no se puede editar
 <p>Flashing</p>	1.15	1.00-1.50	6. Ingresar el factor de seguridad de reserva de agua Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar. Capacidad de reserva de agua = agua promedio diario consumiendo x factor de seguridad.
 <p>Flashing</p>	PoSt	PoSt PrE	7. Configuración de prerrelleno o postrelleno de salmuera Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	3	2-9	7.1 Ajuste del tiempo de preparación de la salmuera (cuando se pre-rellena previamente) Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	N	N Y	7.2 Ingreso proporcional de salmuera Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar. Y: activa la salmuera proporcional. N - apague la salmuera proporcional. Nota: la salmuera proporcional, el controlador calcula automáticamente el pre-relleno tiempo según la cantidad real de la resina agotada. *Por favor revise la información detallada en la página # Función 8.
 <p>Flashing</p>	N/A	0-999min	8. Ingreso tiempo de ciclos tiempo de paso del ciclo Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar. Paso del ciclo: Retrolavado, Salmuera, 2do. Retrolavado, enjuague igual que SOF-1

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
	N	N Y	9. Auto ajuste relleno automático de salmuera Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar. Si elige "N" entonces el tiempo de llenado de agua de salmuera se ingresa los minutos "Y" indica el tiempo de llenado calculando automáticamente por el contado.
	12	0-999	10. establecimiento de tiempo de llenado de salmuera (cuando se elija "N") Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
	160	0-999	9.1. Establecer del consumo de sal por cada litro de resina Cuando se elige "Y"
	225	0-999	9.2. Ingresar la cantidad de resina en litros Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
	3.0	1.0 3.0	9.3. Configuración BLFC (control de flujo de salmuera) Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
	N/A	0-999	9.4. Muestra el tiempo de relleno automático de salmuera Esta fecha es calculada por el controlador no editable.
	OFF	OFF ON	11. Seleccionar productor de cloro Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar. OFF - apague el productor de cloro. ON - enciende el productor de cloro.

## 4.4. Set de válvula de filtro

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
	N/A	N/A	1. Ingresar contraseña  Al mismo tiempo, presione ENTER + arriba y sostenga durante 3 segundos para entrar. Presione ENTER para mostrar el siguiente paso.
	0000	0000-9999	2. Establecer contraseña  Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
	FIL1	FIL1 FIL2 FIL3	3. Establecer del tipo de válvula de filtro  Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.  *Compruebe la información de detalles para FIL1, FIL2, FIL3 en la página # Función 4.1-4.3.

## 5.1 FIL-1

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	N/A	N/A	1. Enter FIL-1
 <p>Flashing</p>	04	1-99	2. Establecer el numero de días para regenerar Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	N/A	3,4,6,8,12	2.1. Configurar la regeneración a corto plazo (menos 1 día) Presione abajo cuando el día de regenerar es menor que 1, presione arriba o abajo y elija el número de horas para regenerar, después presione ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	2:00	0:00-23:59	3. Ingresar hora de regeneración Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	15min	0-999 min	4. Ingresar del tiempo de retrolavado Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	0	0-999 min	5. Ingresar el tiempo de regeneración Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	0	0-999 min	6. Ingresar el tiempo del segundo retrolavado Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 Flashing	10	0-999 min	7. Ingresar el tiempo de enjuague Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 Flashing	0	0-999 min	8. Ingresar el tiempo de relleno Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.

## 4.4.2 FIL-2 y FIL-3

Pantalla	Defecto	Distancia	Descripción
 <p>Flashing</p>	N/A	N/A	1. Enter FIL-2 or FIL-3
 <p>Flashing</p>	45.0	0.1-99.9	2. Ingreso de la capacidad de agua a tratar Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	04	0-99	3. Establecer el numero de días para regenerar Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	2:00	0:00-23:59	4. Ingresar la hora de regeneración Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.
 <p>Flashing</p>	15min	0-999min	5. Ingresar el tiempo de retrolavado Presione el botón arriba o abajo para editar, después presionar el botón de ENTER para guardar.

El siguiente paso es igual a FIL-1

## 4.5. Modo diagnóstico

presione y mantenga  
simultáneamente por 3 seg.



1. Flujo actual (L / min)



2. Flujo máximo (L / min)



3. Flujo total desde instalación.  
Mantén presionado arriba y abajo y después el botón ENTER para guardar, simultáneamente por 3s restablecer los datos a cero.



4. Total de tiempo usando desde de la instalación.  
Mantén presionado arriba y abajo simultáneamente por 3 segundos para restablecer los datos a cero



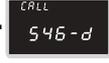
5. Total de veces de regeneración desde de la instalación.



6. Intervalo de tiempo total entre las 2 últimas regeneraciones.



7. Tiempo desde la última regeneración.



8. Tiempo para el siguiente mantenimiento.



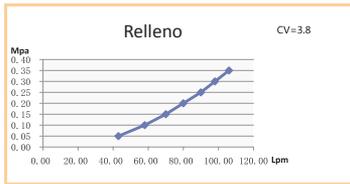
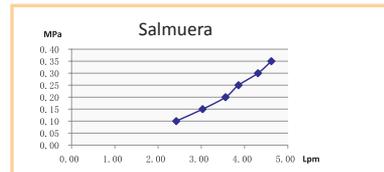
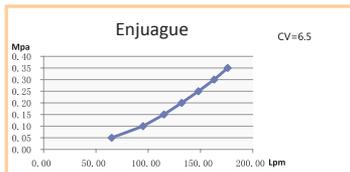
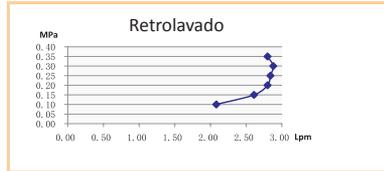
9. Válvula



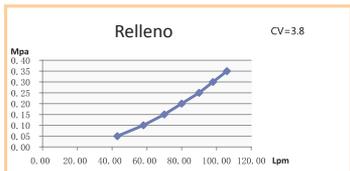
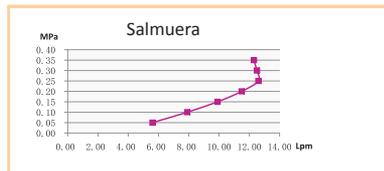
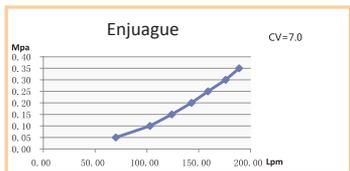
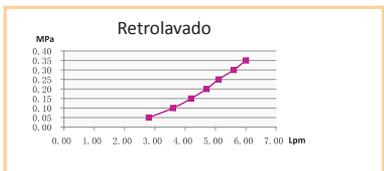
Guardar y salir

## 5. CURVA DE RENDIMIENTO

PK-CUORE-PFT, PK-CUORE-PST, PK-CUORE-PSD



PK-CUORE-TFT, PK-CUORE-TST, PK-CUORE-TSD



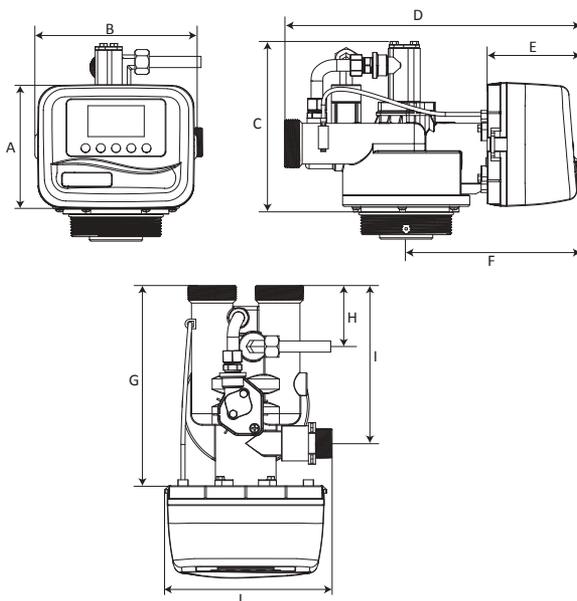
## 6. Dimensiones y Pesos

### Modelos de filtración

MODELO	Dimensiones (mm)										PESOS (Kg)	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J		
PK-CUORE-PFT												2.6
PK-CUORE-TFT	139	181.3	192.9	330.7	104.2	194.7	226.5	69	178.5	187		2.75

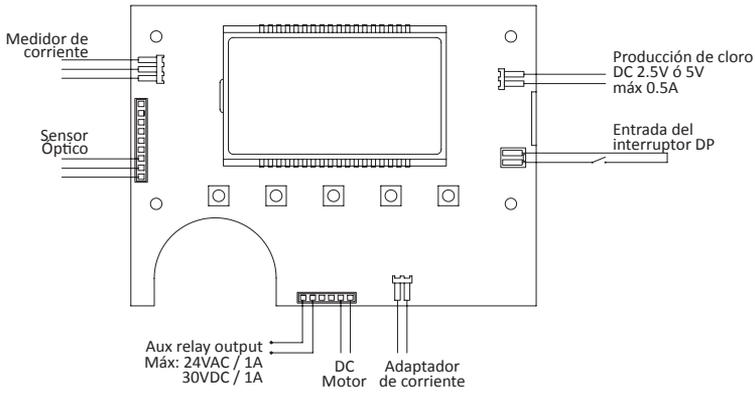
### Modelos de suavización

MODELO	Dimensiones (mm)										PESOS (Kg)	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J		
PK-CUORE-PST												2.6
PK-CUORE-PSD												
PK-CUORE-TST	139	181.3	192.9	330.7	104.2	194.7	226.5	69	178.5	187		
PK-CUORE-TSD												2.75

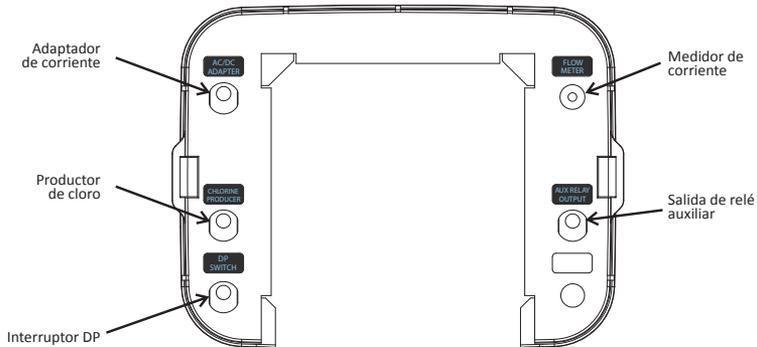


## 7. DIAGRAMA DE CABLEADO

### Cableado de PCB



### Conectores- parte posterior



## PÓLIZA DE GARANTÍA

**Términos de Garantía:** Respecto a las válvulas marca **PURIKOR** serie **CUORE**, la Empresa ofrece un año de garantía en materiales y mano de obra, a partir de la puesta en marcha o 18 meses a partir de su facturación, lo que suceda primero.

**Condiciones de la garantía:** Esta aplica sólo para equipos vendidos directamente por la empresa a Distribuidores Autorizados. Cualquier equipo que sea adquirido por cualquier otro canal de distribución no será cubierto por esta garantía. La empresa no se hará responsable por ningún costo de remoción, instalación, transporte o cualquier otro costo que pudiera incurrir en relación con una reclamación de garantía.

**Garantía exclusiva:** Las garantías de los equipos son hechas a través de este certificado, ningún empleado, agente, representante o distribuidor está autorizado a modificar los términos de esta garantía.

Si el equipo falla de acuerdo a los términos expresados en esta póliza, a opción de la empresa, podrá sin cargo en materiales y mano de obra, cambiar el equipo o cualquiera de sus partes, para ser efectiva la garantía.

### Procedimiento para reclamo de garantía:

- 1) El equipo debe de ser enviado al Centro de Servicio de la Empresa, adicional al equipo deberá enviarse una copia de la factura de compra y de esta póliza de garantía debidamente firmada y sellada.
- 2) Los costos del envío al y del centro de servicio son asumidos por el cliente.
- 3) La responsabilidad de la empresa es limitada sólo al costo del reemplazo de las piezas dañadas. Daños por

el retraso, uso o almacenamiento inadecuado de los equipos no es responsabilidad de la empresa. Tampoco la empresa se hace responsable por los daños consecuenciales generados a raíz del desuso del equipo.

La empresa no se hace responsable por defectos imputables a actos, daños u omisiones de terceros ocurridos después del embarque.

La garantía no es aplicable bajo condiciones en las cuales, a criterio de la Empresa hayan afectado al equipo, en su funcionamiento y/o comportamiento como:

- a) Manejo incorrecto.
- b) Instalación o aplicación inadecuada.
- c) Excesivas condiciones de operación.
- d) Reparaciones o modificaciones no autorizadas.
- e) Daño accidental o intencional.
- f) Daños causados por incendios, motines, manifestaciones o cualquier otro acto vandálico así como daños ocasionados por fuerzas naturales.
- g) Cuando se haya solicitado el envío del equipo y éste no sea recibido en el domicilio de la empresa.

Bajo las condiciones de este certificado la empresa tiene el derecho de inspeccionar cualquier equipo que tenga una reclamación por garantía en su Centro de Servicio.

Para cualquier duda o aclaración respecto a este certificado de garantía o al uso del equipo, favor de contactar a nuestro departamento de atención y servicio a cliente.

### MÉXICO:

Villarreal División Equipos, S.A. de C.V.  
 Morelos 905 Sur / Allende, N.L. 67350 México  
 Conmutador: (826) 26 80 802  
 Internet: [www.vde.com.mx](http://www.vde.com.mx)  
 Correo electrónico: [servicio@vde.com.mx](mailto:servicio@vde.com.mx)



### COLOMBIA:

ALTAMIRA Water, Ltda.  
 Autopista Medellín KM 3.4,  
 Centro Empresarial Metropolitano  
 BODEGA # 16, Módulo 3, Cola, Cimarca, Colombia  
 Conmutador: +52-1-8219230  
 Internet: [www.ALTAMIRAwater.com](http://www.ALTAMIRAwater.com)  
 Correo-e: [servicio@ALTAMIRAwater.com](mailto:servicio@ALTAMIRAwater.com)

Fecha: \_\_\_\_\_

Distribuidor: \_\_\_\_\_ Tel: \_\_\_\_\_

Usuario: \_\_\_\_\_

Dirección: \_\_\_\_\_

Teléfono: \_\_\_\_\_

Fecha de compra / instalación: \_\_\_\_\_

No. de factura: \_\_\_\_\_

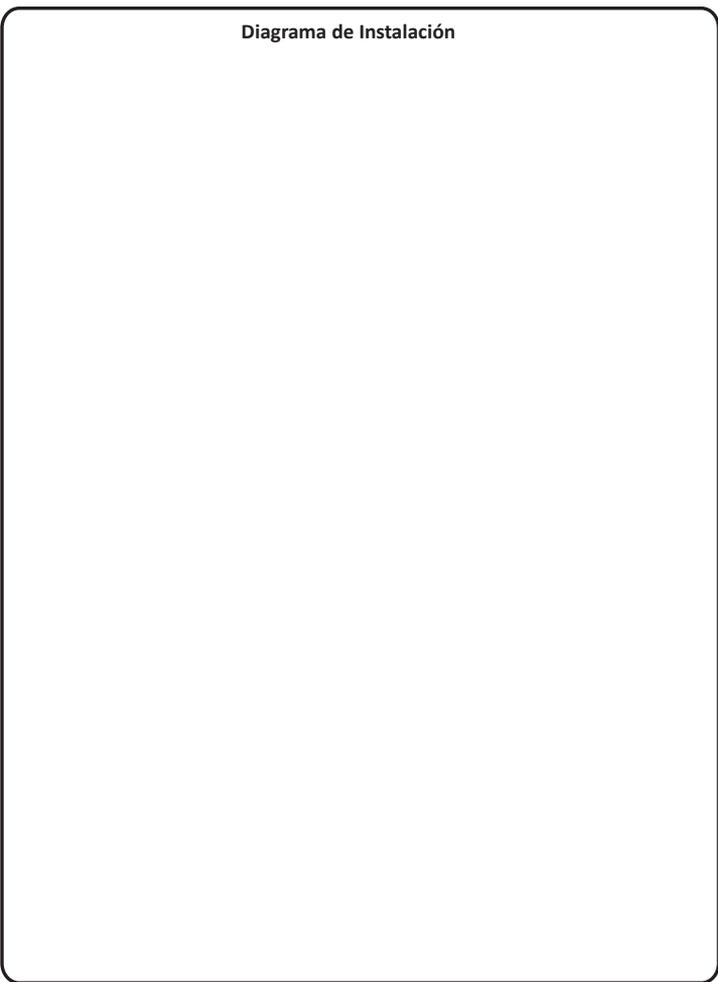
Modelo: \_\_\_\_\_

Descripción de la falla: \_\_\_\_\_

Sello de distribuidor

# VÁLVULAS

## Diagrama de Instalación



Observaciones \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

PURIKOR

*Cuida el agua, protege la vida*